

Das globale Familienunternehmen

Valsteam Adca Engineering SA ist seit mehr als 35 Jahren auf dem Markt der Dampfausrüstung tätig. Valsteam ADCA begann als Industrieanlage für Rohrleitungs- und Dampfkesselunternehmen. Die Firma Valsteam ADCA, die bereits damals Druckbehälter und Hilfsausrüstung im eigenen Haus baute, ist zu einem Dampfmaschinen- und Ventilhersteller herangewachsen, der das seit den ersten Jahren erworbene Wissen noch heute nutzt. Armaturen Welt sprach mit der zweiten Valsteam-Generation, den Kindern von Fernando Rodrigues Soares, der das Unternehmen im Jahr 1983 gründete.

Fernando Soares sen. hat fast 40 Jahre Erfahrung in diesem Bereich und ist der Gründer und derzeitige CEO. Er leitet das Unternehmen zusammen mit seiner Frau Adozinda Cachulo, nach welcher die Marke ADCA benannt wurde. Fernando Soares sen. bildet noch heute das starke Fundament dieses Familienprojekts und ist eine große Unterstützung für jeden. Die Jahre vergingen bis Tochter Mónica Soares im Jahr 2006 als Erste der zweiten Generation dem Team beitrug. Die älteste der drei Geschwister begann als kaufmännische Technikerin, Qualitätsmanagerin und arbeitete später als Produktionsleiterin. Ihr Bruder Fernando Soares Jr. begann im Jahr 2010 als kaufmännischer Techniker und nach einer kurzen Abwesenheit trat er 2014 als Produktionsleiter wieder in das Unternehmen ein. Das jüngste Familienmitglied, João Soares, ist nun seit fast zwei Jahren im Unternehmen und ist für den Bereich der Steuerung und Instrumentierung zuständig. Von Beginn an hatte das portugiesische Familienunternehmen eine große Leidenschaft für die Entwicklung von Geräten und die Lösung von Problemen. Heute verfügt Valsteam ADCA über zwei Produktionsstätten mit einer Gesamtproduktionsfläche von 22.000 Quadratmetern in einem kleinen Dorf an der Küste von Portugal. Das Team besteht heute aus 70 Personen, die diese portugiesische Karavalle zusammen mit dem gleichen Ehrgeiz zu fünf Kontinenten und mehr als 80 Län-

dem fahren, der schon ihre Vorfahren angetrieben hat: mehr zu erreichen. Das Unternehmen begann klein, das erste hergestellte Produkt war der thermodynamische Kondensatableiter, gefolgt von Schwimmer- und thermostatischen Kondensatableitern, druckbetriebenen Pumpen, Feuchtigkeitsabscheidern und Wärmetauschern. Bis heute hat das Unternehmen eine breite Palette von Produkten und Lösungen für Dampf und andere Industrieergase in der Prozessindustrie konsolidiert. „Heute können wir uns mit mehr als 6.000 verschiedenen Produkten und mehr als 15.000 Produktteilen für alle Industriezweige stolz als „One-Stop-Shop“ bezeichnen“, erklärt Mónica Soares. Mit einem Angebot, das von Standard- und Nicht-Standard-Serien bis hin zu maßgeschneiderten Produkten reicht, ist Valsteam Adca heute eines der größten Produktpalette in Europa. Die Produktpalette lässt sich in sechs Bereiche unterteilen: Kondensatableiter, Druckminderer, Regelventile, Rohrleitungszubehör, Sonderbaugeräte und Adca pure, die Hygiene-/ Sanitärline.

Kondensatableiter
Valsteam Adca bietet eine vollständige Palette von Kondensatableitern von DN15 bis DN150, die für einen Druck von bis zu 140 bar und Durchflussraten von weit über 100 000 kg / h ausgelegt sind. Das Sortiment wurde in den letzten zwei Jahren um die neuen UniAdca Universal-

Kondensatableiter und -Verbinder erweitert, die ein kompaktes System für diejenigen bieten, die eine Lösung für ein wirtschaftlicheres und vereinfachtes Wartungsprogramm benötigen.

Druckminderer

Die Palette der Druckreduzierventile deckt alle Anwendungen in der Fluidverteilung ab, von direkt- zu vorgesteuertem Druckregler, Kolben- und Membransensor, erhältlich in verschiedenen Materialien und für Druckstufen bis PN320.



Druckminderungsventil RP45

Regelventile

Die Einstiegs-Adcatrol-Reihe umfasst einfache Zwei- und Dreiwege-Kugellventile, pneumatisch oder elektrisch betätigt. Diese Ventile sind mit allen Arten von Zubehör und Optionen wie Stellungsregler, Endschalter, Magnetventile, Stellungsgeber und anderem ausgestattet. Für anspruchsvollere und nicht standardi-



Regelventil PV251

sierte Anwendungen bietet Valsteam maßgeschneiderte Lösungen wie Schalldämpfer, Lochstopfen und spezielle Legierungen für raue Umgebungen. Diese Produktreihe umfasst auch Wafer-Mikroventile mit geringem Durchfluss und Mikroströmung, Abschlammentile für Kessel, Total Dissolved Solids (TDS), Überströmventile und andere. Vor kurzem hat Valsteam auch neue Instrumente wie Prozessregler, Temperaturfühler, Drucktransmitter und mehr eingeführt, die den Regelkreis vervollständigen.

Pipeline-Zubehör

Vervollständigt wird das Sortiment durch Schaugläser, Rückschlagventile, Faltenbalg-Absperrventile, Kugelhähne, Luftabscheider, Vakuumbrecher, Schmutzfänger und andere Hilfsmittel für den täglichen Gebrauch.

Spezielle Konstruktion

Zu den Sonderkonstruktionen gehören die Feuchtigkeitsabscheider in den verschiedensten Materialien und

für verschiedene Druckklassen, Rohrbündelwärmetauscher, Flash-Behälter, Entlüfter, druckgesteuerte Pumpen bis DN100, Blowdown-Behälter und „plug and play“ - Verpackungslösungen. „Diese Pakete werden meistens zusammen mit dem Kunden entworfen und bieten eine einfache Möglichkeit, die Bedürfnisse der Endkunden in einer einzigen Einheit zu „standardisieren“, erklärt João Soares. Von Heizpaketen, Entspannungsdampf-Rückgewinnungsanlagen, Kondensatpumpensystemen bis hin zu einem großen Portfolio anderer kundenspezifischer Lösungen. Valsteam Adca verfügt in seinem eigenen Bereich über die notwendige Ausrüstung für diese Baugruppen und das Systemwissen, das seit den frühen Phasen des Unternehmens erworben wurde. All dies in Verbindung mit der Fähigkeit des Unternehmens, Produkte im Rahmen der Druckgeräteleitlinie (Modul H und H1) zu entwickeln, ermöglicht eine schnelle Annäherung an die Bedürfnisse spezieller Kunden, wenn es um eine größere Bandbreite von Druck- und Temperaturanwendungen geht.

Adcapure wächst weiter
Das erste Produkt, das für die Reinraumtechnik entwickelt wurde, wurde 2005 mit der Absicht ins Leben gerufen, in eine neue Welt von Möglichkeiten auf dem anspruchsvollen Gebiet der Pharma-, Nahrungsmittel-, chemischen und kosmetischen Industrie einzutreten.

Impressum

Herausgeber

KCI GmbH
Tiergartenstr. 64
D-47533 Kleve
Tel. + 49 2821 711 45 0
Fax + 49 2821 711 45 69
aw@kci-world.com
www.armaturen-welt.de

V.i.S.d.P.

Nicole Nagel
n.nagel@kci-world.com

Thijs Elshof
t.elshof@kci-world.com

Chefredaktion Armaturen Welt

Melina Schnaudt
m.schnaudt@kci-world.com
+49 2821 71145 33

Redaktion

Philipp Isenbart
redaktion@kci-world.com

Redaktion International

Sarah Bradley
s.bradley@kci-world.com

Korrespondent USA

Sarah Bradley

Korrespondent China

Wang Hong

Informationen/Anzeigen

Ulf Gerber
Tel. + 49 2821 71145 50
u.gerber@kci-world.com

Nicole Nagel

Tel. + 49 2821 711 45 55
n.nagel@kci-world.com

Abonnementservice

Marita Heickmann
Tel. +49 2821 711 45 40
m.heickmann@kci-world.com

€ 99,- jährlich + MwSt.

(7 Ausgaben)
Abonnements verlängern sich nach zwölf Monaten automatisch.

ISSN 1869-0130

Druck

Grafischbüro DotDos

Fotos und Grafiken:

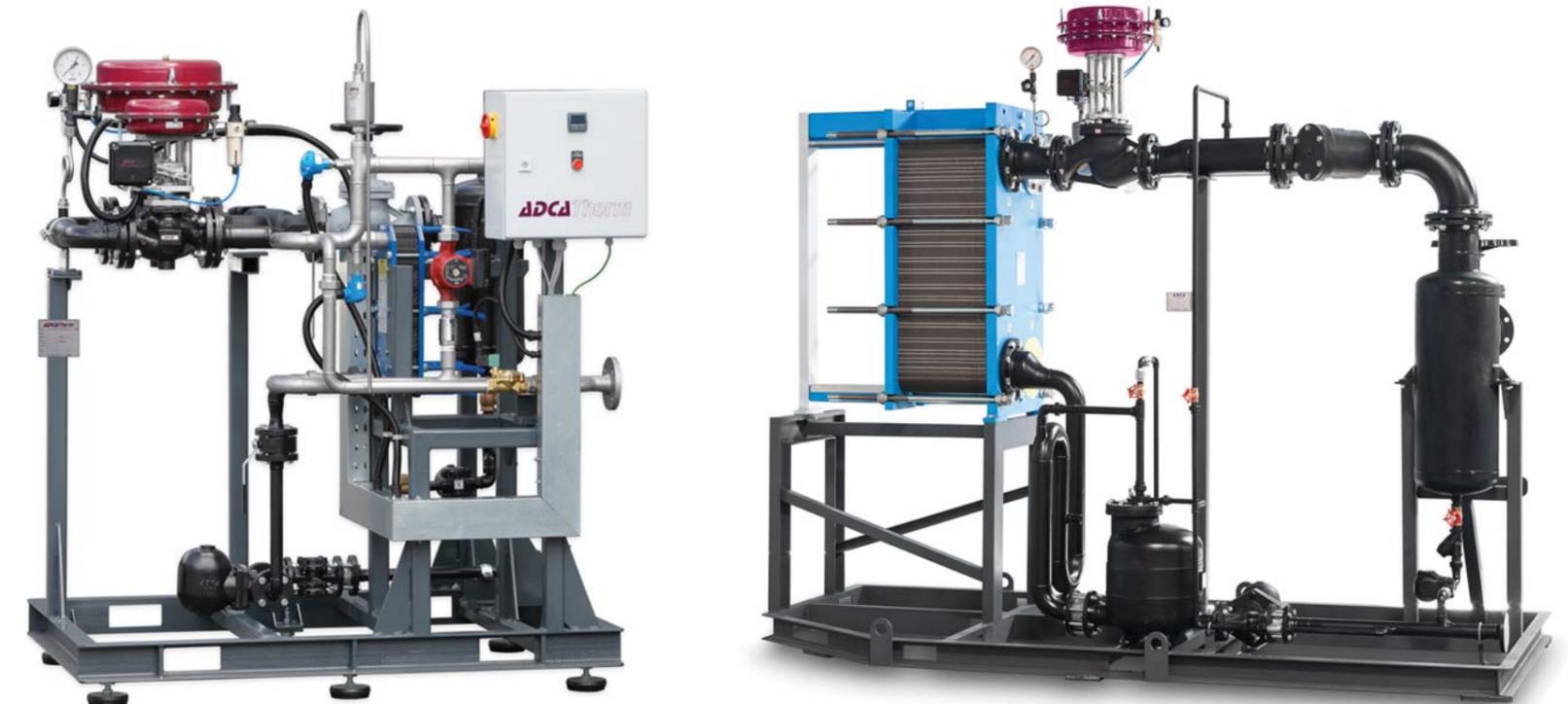
2017 Frank Nürberger, Atlas Copco Rock Drills AB, AUMA Riester GmbH & Co. KG, Aventics, BASF, Bürkert, CEA Chemie- und Energie-Armaturen GmbH, cfox GmbH, Deutsche Messe, Endress+Hauser, Fraunhofer ILT, Aachen / Andreas Steindl, Gebrüder Lödige, GEFERTEC, GEMÜ, Hartmann Valves, Homung, Mesago, Messe Düsseldorf ctilmann, Metso, NieRuf GmbH, NORD DRIVESYSTEMS, Noreva, R+L Hydraulics GmbH, Reichelt Chemietechnik GmbH, Richter Chemie Technik, Rotork, Siemens, SMC group, Stauff, TÜV Nord, Valsteam Adca.

Besuchen Sie uns auf:



Der Herausgeber und die Redaktion haben bei der Erstellung dieser Zeitung äußerste Sorgfalt walten lassen. Dennoch können der Herausgeber und die Autoren keinesfalls die Korrektheit oder Vollständigkeit aller Informationen garantieren. Deshalb übernehmen der Herausgeber und die Autoren keinerlei Haftung für Schäden infolge von Handlungen oder Entscheidungen, die auf Informationen aus dieser Ausgabe beruhen. Lesern dieser Ausgabe wird deshalb ausdrücklich empfohlen, sich nicht ausschließlich auf diese Informationen zu verlassen, sondern auch ihr professionelles Know-how und ihre Erfahrung einzubeziehen sowie die zu nutzenden Informationen zu überprüfen. KCI Publishing kann auch nicht die Korrektheit von Informationen garantieren, die von Unternehmen, Organisationen und Behörden erteilt werden. Der Herausgeber behält sich das Recht vor, Absätze zu kombinieren, zu verändern oder zu löschen. Der Herausgeber behält sich das Recht vor, (Teile von) Artikel(n) weiterzuverwerten und auf unterschiedliche Weise zu verbreiten.

Alle Rechte vorbehalten. Die Inhalte unterliegen dem Urheberrecht und den Gesetzen zum Schutz geistigen Eigentums sowie den entsprechenden internationalen Abkommen. Sie dürfen ohne die schriftliche Genehmigung des Herausgebers weder für private noch für Handelszwecke kopiert, verändert, ausgedruckt oder in anderen Medien – welcher Art auch immer – verwendet werden.



Adcatherm „PWHU“ Wassererwärmereinheiten (Packaged Water Heating Units)

SPOTLIGHT ON



Reinraumvergrößerung für Adcapure-Linie



Bau des neuen Prüfstands

Die Jahre sind vergangen, und in diesen Jahren hat Valsteam in neue Technologien, hochpräzise Maschinen und hochgerüstete Reinräume investiert, und alles, was notwendig ist, um die Produktion dieser Geräte mit dem von diesen Industrien geforderten Niveau zu dominieren und zu kontrollieren.

Valsteam's Ziel ist es, eine komplette Lösung für diese Industriezweige anzubieten, wie sie es bereits im industriellen Bereich machen, so dass in diesem Jahr weitere neue Produkte kommen werden: Rückschlagventile, Schaugläser und mehr.

Neues hygienisches Druckminderventil P-130L (Low Flow)

Dieses Ventil wurde speziell für Reinstgassysteme wie Reinluft, Stickstoff, Kohlendioxid, Sauerstoff und Argon entwickelt, die in den Bereichen Pharmazie, Kosmetik, Feinchemie sowie Lebensmittel- und Getränkeindustrie zum Einsatz kommen. Low-Flow-Anwendungen finden mit dem neuen P-130L jetzt die richtige Lösung und bringen das Unternehmen auf den besten Weg, die Ventildfamilie der AdcaPure-Regler für hochreine Gase zu vervollständigen. Das Ventil wird in Größen von DN08 bis DN20 und mit den gleichen Optionen wie sein größerer Bruder P-130 - erhältlich sein, wie eine Selbstentlastungsfunktion, Messanschlüsse und verschiedene Dichtungsmaterialien, die Kompatibilität mit verschiedenen Arten von Flüssigkeiten gewährleisten.

P-173 Hygiene-Druckreduzierventil

Das Druckminderventil P-173 wurde für diejenigen entwi-

ckelt, die ein selbstentleerendes Inline-Anschlussventil benötigen, das für die Verwendung mit reinem Dampf geeignet ist.

Die Vorteile „klein“ zu sein

„Wir sind jetzt ein globales Unternehmen, aber wir haben das Beste von einem Unternehmen in Familienbesitz bewahrt: Die Agilität bei der Entwicklung neuer Produkte, die Flexibilität in der Produktion und die Nähe zu unseren Mitarbeitern und Kunden“, sagt João Soares. Das Streben der Kunden nach verschiedenen Spezialprodukten trifft bei Valsteam Adca auf die Bereitschaft und Entschlossenheit, neue Herausforderungen anzunehmen, nach fortgeschrittenen Produktionsweisen zu suchen und enorm viel in „In-House“-Technologie zu investieren. „Wir investieren viel in hochmoderne Maschinen, unterstützt durch fortschrittliche Engineering-Software, die es den hochspezialisierten Teams ermöglicht, die Produktivität und die Qualität der Produkte kontinuierlich zu steigern und gleichzeitig die Lieferzeit zu verkürzen“, erklärt João Soares weiter. Mit solchen Investitionen kann das Unternehmen alle Aspekte des Produktionszyklus vom Entwurf bis zur Herstellung und Prüfung der Produkte



P-173 Hygiene-Druckreduzierventil

kontrollieren, wodurch sie für maßgeschneiderte Lösungen immer flexibler werden. Die Auswahl ist groß und in einigen Fällen kann Valsteam für die gleiche Situation gleich mehrere Lösungen anbieten. „Im Hinblick auf Qualität und Zuverlässigkeit machen wir keine Zugeständnisse“, erklärt Fernando Soares Jr. „Wir halten uns an die anspruchsvollsten Standards.“ Bei Valsteam Adca werden sowohl die fertigen Prozesse als auch die Rohmaterialien genauestens kontrolliert und die Endprodukte in realen Bedingungen getestet. All dies wird durch modernste Prüfgeräte und eine regelmäßige Schulung der Mitarbeiter unterstützt.

Zukunftspläne

Sechs Jahre sind vergangen, seit das portugiesische Unternehmen den Bau der neuen Fabrik abgeschlossen hat. Jetzt ist Valsteam schon wieder bereit weiter zu wachsen: Diesmal verdoppelt es die Produktionskapazität, was dem Unternehmen erlaubt, spezifische Herstellungsprozesse zu erweitern und zu verbessern.

Diese Erweiterung hat bereits mit dem Bau eines brandneuen 400 Quadratmeter großen Prüfstands begonnen. Die Idee hinter diesem Prüfstand ist es, eine Ausbildungsstätte mit

der Produktpalette von Valsteam zu bieten. Dadurch wird eine Fabrik mit verschiedenen Systemen nachgeahmt, die verschiedene reale industrielle Anwendungen simuliert.

Das Familienunternehmen Valsteam:

CEO - Fernando Soares

Finanzmanager - Adozinda Cachulo („Adca“)

Projektdirektor / Schweißberater / Qualitätsmanager - Mónica Soares (Maschinenbauingenieurin und EWF Schweißingenieurin)

Produktionsleiter - Fernando Soares Jr. (Maschinenbauingenieur)

Manager für Steuerung und Instrumentierung - João Soares (Elektro- und Computingenieur)



Daten und Fakten

Name des Konzerns:	Valsteam ADCA Eng. SA
Büro:	Zona Ind.da Guia Pav.14 - Brejo 3105-467 Guia PBL PORTUGAL
Telefon:	+351 236 959 060
Fax:	+351 236 952 950
E-Mail:	adca@valsteam.pt
Online:	http://www.valsteam.com



Neues Sanitär-Schauglas SWS

Das Sortiment umfasst nun mehr als 28 Produkte aus Kondensatableitern, Überdruckregulatoren, Kugelventilen, Druckminderventilen, Druckhalteventilen, Feuchtigkeitsabscheidern, aseptischen und hygienischen Regelventilen, Probenkühlern, Vakuumbrechern und vielem mehr. Alle diese Produkte sind nach den genauen Sauberkeitsstandards und nicht als Anpassungen der industriellen Linie entworfen. Aber das Unternehmen wird hier nicht aufhören.



Neues hygienisches Druckminderventil P-130L

